



- 衝撃力緩和形状設計
- 接合強化ボルト仕様
- 大「W」ワッシャー採用
- 三価クロメイトBOLT
- NCLレーザーカット部材
- 土台穴完全密閉EVA
- 錆に強い表面処理

## 土台に 制振接合力 と 補強後の安心 をプラス!!

- 金物が破壊力を緩和します!!
- 土台固定ボルト穴保護設計!!
- 高防錆性カチオン表面処理採用!!
- 超高耐力仕様の組立ボルト採用!!
- 高精度レーザーカット加工機械採用!!
- 補強性能を活かした先進の形状デザイン採用!!





# ■木部に優しく、固定・補強性能に優れた「EVA素材」を土台固定ボルト部に採用

補強木部にやさしい「非吸水体」で水分を吸収せず、金物取付原因による木材腐敗や蟻害などの要因を排除します。金物固定時に「EVA素材圧縮時の「反発特性」と「耐摩耗性」千切れにくい素材特徴を活かした「ボルト下穴密閉とボルト軸周囲密着」で「ボルト固定箇所」の防水性「ボルト軸部からの蟻の侵入防止」やEVAの「耐衝撃力吸収性」による 金物と木部に伝わる破壊力を緩和させるなど多くの採用メリットが取付後も使用環境に長期変わらない品質と補強効果を支えます。

・紫外線にも負けない！・引き千切りに強い粘り！・-50度にも耐える素材！・耐荷重に強い復元力！・水をはじき吸い込まない！

## ■衝撃力 変形緩和形状設計

上部金物と下部金物の組立箇所「折り部」幅60mmが、上下引張時に変形し衝撃力を緩和しながら、ボルト軸の限界せん断耐力内で効率よく変形緩和させ、土台補強部を粘り強く守ります。

## ■高耐久 表面処理

錆に抜群の防錆性を誇る「カチオン電着塗装採用」床下内・外の過酷な外気環境から金物表面を長期間保護します。

## ■基礎 固定耐力と部材仕様

基礎固定アンカー 仕様本数2本で強い固定耐力を確保  
メッキは環境安全に配慮した三価ホワイトメッキを採用しています。

## ■形状カットはNCLレーザーによる精密加工

正確でシャープなカット面、設計性能をより高いレベルで実現してくれる鋼板加工を採用、プレス加工時の角ダレや金属歪みを解消。  
火力加工部位は、より硬く変化し、変形に強い仕上がりになっています。  
また、加工精度の高い製品は、補強面に最良の条件で取付けることができます。

# ★EVA「5倍発泡材」の優れた特徴

長期使用の期待に届きます。

- 紫外線にも負けない。
- ちぎれに強い粘り。
- 耐荷重に強い。
- 水をはじき吸い込まない。

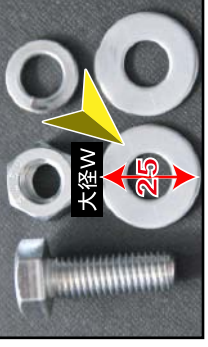
MADE IN JAPAN

## ■NH-B 部材仕様

接合力持続の為に組立部材  
高耐力S45C採用

※強度区分 8.8 機械構造用炭素鋼材 (JIS.G.4051/JIS 規格 1 平方 mm あたり)

ボルト頭部引抜け防止対策部材



剪断耐力 <強度区分> 10.9 (SCM435NBK/クロムモリブデン鋼)

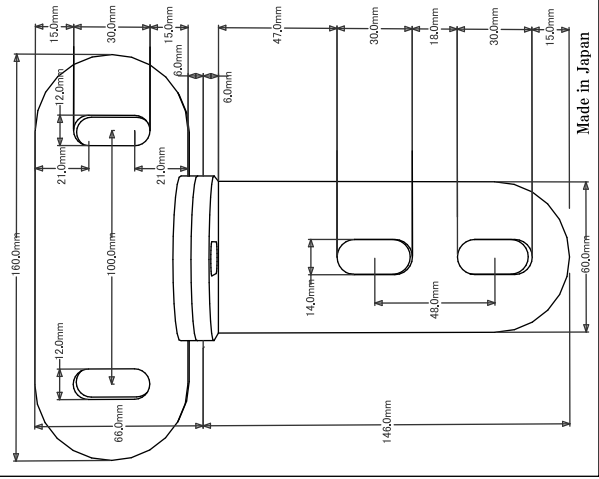


●JIS 規格 (1 平方 mm あたり)  
・最小引張荷重 100kg  
・降伏 / 弾性限界耐力 90kg

## ■材料試験

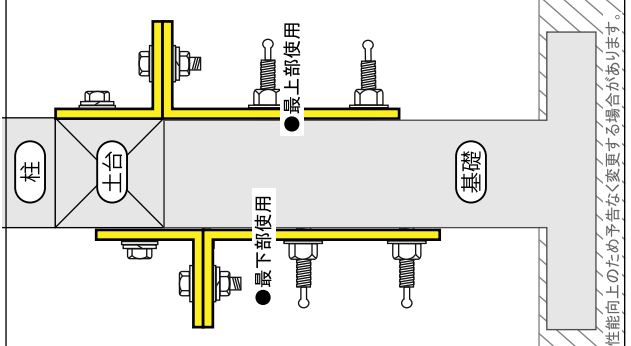
試験片記号	試験結果	記事
最大荷重 47.14kNにて試験体写真の通り変形		
備考		
試験条件：試験速度 4 mm/min	荷重方向	
	写真：荷重方向	

## ■製品寸法図

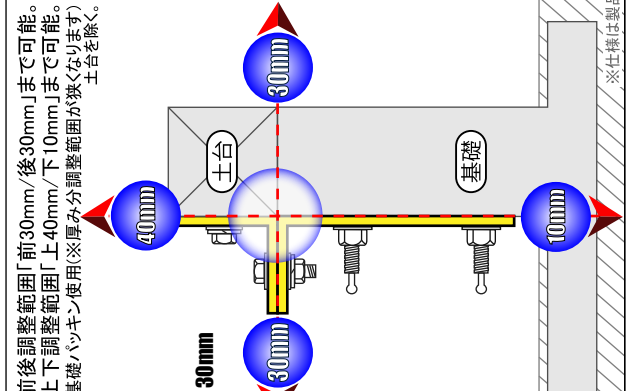


(注) 耐震補強金物 緩和形状設計(金物) NH-B金物は、基礎と土台を補強継ぎを滑らかに一体化を目的とした接合金物とは異なり、衝撃時に土台継ぎ等を防止する目的で金物が変形し、上部に移動する土台接合補強金物になります。

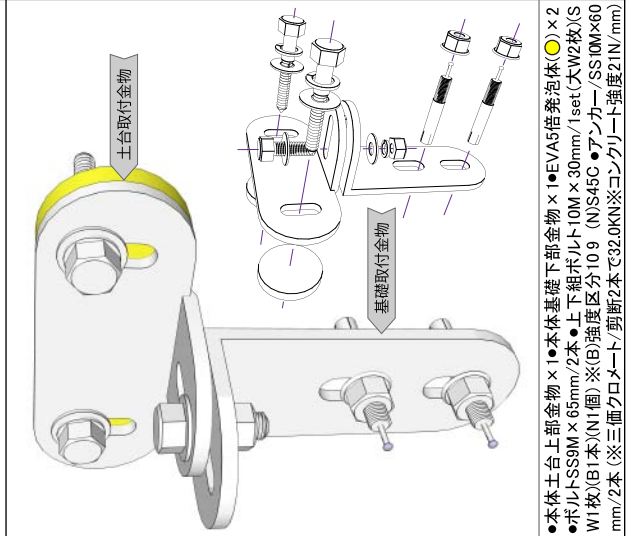
## ■最大調整 取付使用例図



## ■取付・使用調整範囲寸法図



## ■取付部材仕様 付属部材 全パーツ図



●本体 土台上部金物 × 1 ●本体基礎下部金物 × 1 ●EVA5倍発泡体(○) × 2 ●ボルトSSMM × 65mm/2本 ●上下組立ボルト10M × 30mm/1set(大径W2枚)(S W1枚)(B1枚)(N1個) ※(B)強度区分 10.9 (N)S45C ●アンカー/SS10M × 60mm/2本 ※(※三価クロムート/剪断2本で32.0KN) ※コンクリート強度21N/mm

※仕様は製品性能向上のため予告なく変更する場合があります。